

# FÖRDELAR

## En torr rengöringsprocess

Blästring med kolsyreis är en fullständigt torr process eftersom pelletsen består av CO<sub>2</sub> och dunstar omedelbart vid kontakt med behandlad yta.

## Inget avfall

Processen lämnar inget avfall efter sig. Det enda som återstår är beläggningen som tagits bort. Denna kan oftast sopas eller dammsugas upp från golvet.

## Miljövänlig

Blästring med kolsyreis sker utan kemikalier och är helt giftfritt. Det finns inga omkostnader för bortskaffning av blästrings- och lösningsmedel.

## Skonsamt

Blästring med kolsyreis sker utan slipeffekt. Ytor behandlas därför skonsamt och slitage från stålborstar, skarpor och annat blästringsmaterial undviks.

## Förbättrad produktivitet

Blästring med kolsyreis tillåter ofta rengöring av tillverkningsutrustningen under drift utan behov av tidskrävande demontering, efterföljande montering och dyrbar stilleståndstid. Detta är av stor ekonomisk vikt, eftersom den effektiva produktionstiden ökar.

## Snabb och effektiv

Normalt oåtkomliga delar kan rengöras genom att använda det breda spektrumet av olika munstycken och rengöringshastighet. Inget blästringsavfall lämnas kvar på kedjor och drev.

## Omkostnadsbesparande

Reducerad stilleståndstid. Ökad produktkvalitet. Rengörs på plats utan demontering. Reducerar rengörings- och lönekostnader. Inget behov av miljöfarliga ämnen och lösningsmedel. Investeringen betalar sig därför på kort tid.

KG6



KG20



KG12



KG30 Pro



KG50 Pro



IceMaker PR150



www.icetechworld.com 991505/1 11.05

# ICE TECH



## BLÄSTRING MED KOLSYREIS



SE

Officiell IceTech distributör

Head office Europe: +45 7656 1500  
Head office United States: (+1) 513-942-4144  
Logistics Center Germany: 0800 4238 324  
Head Office Asia: +6012 372 0385

# VAD ÄR BLÄSTRING MED KOLSYREIS?



Blästring med kolsyreis är en revolutionerande rengöringsmetod med kolsyreis-pellets (CO<sub>2</sub> i fast form) som blästringmaterial. Processen är ett mycket miljövänligt, effektivt och tidsbesparande alternativ till traditionella, industriella rengöringsmetoder.

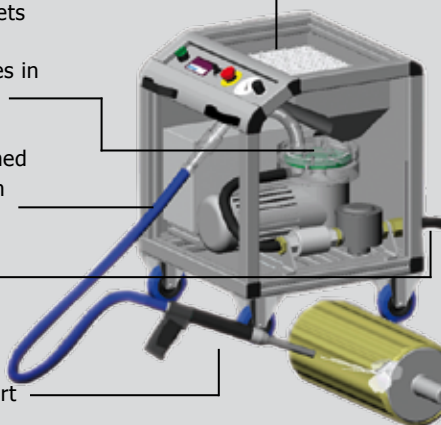
Tanken på blästringmaskinen fylls med kolsyreis-pellets

Kolsyreis-pellets doseres in i tryckluftströmmen

Kolsyreis-pellets leds med luftströmmen ut genom blästringsslangen

Tryckluftsförsörjning

Med hjälp av pistolen för kolsyreis tas oönskad beläggning bort



Blästring med kolsyreis är en process i 3 steg:

1. Mekanisk. Kolsyreis-pelletsen accelereras i luftströmmen och träffar ytan med ljudets hastighet. Den oönskade beläggningen krackelerar och lossnar.
2. Termisk. Kolsyreis-pelletsens låga temperatur (-79° C) gör beläggningen skör, krackelerar den och den lossnar. Detta gör det möjligt för kolsyreisen att tränga igenom beläggningen.
3. Sublimation. Kolsyreis tränger igenom beläggningen och sublimerar omedelbart (övergår från fast form till gas). Detta resulterar i en volymutvidgning på 700 gånger med resultatet att beläggningen "sprängs" bort från ytan.

# FRAMTIDENS RENGÖRINGSSYSTEM



## Elektromekanik

Elmotorer och el-utrustning, pneumatiska eller hydrauliska komponenter kan rengöras direkt genom blästring med kolsyreis.



## Polyurethane

Enkel rengöring av polyuretanmassa från produktionsutrustningen med hjälp av kolsyreblästring som en snabb och skonsam rengöringsmetod.



## Livsmedelsindustri

Rengör effektivt förpackningsmaskiner från lim, pappersdamm och produktrester utan att använda vatten och kemikalier.



## Plastindustri

Tar skonsamt bort plastbeläggningar och polyuretan.



## Tryckeri

Tar effektivt bort våt och torr tryckfärg, spraypulver, pappersdamm och lim.



## Conveyor system, kedjor, remmar o.s.v.

Rengör kedjor och remmar under drift med kolsyreblästring.

